



OK 48.00

OK 48.00 è un elettrodo affidabile e versatile, a basso contenuto di idrogeno, idoneo per la saldatura di acciai al carbonio o basso legati. OK 48.00 è un elettrodo adatto all'esecuzione di saldature in tutte le posizioni, con un arco stabile e proprietà meccaniche costanti. Garantisce la qualità di tutte le saldature da realizzare, dalle passate di fondo a quelle di completamento, indipendentemente dal tipo di applicazione, spessore del materiale base e condizioni di saldatura.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.1 : E7018 H4 R EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5
Omologazioni	ABS : 3Y H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 DB : 10.039.12 DNV-GL : 3 YH5 LR : 3Y H5 PRS : 3Y H5 RINA : 3Y H5 RS : 3Y H5 VdTÜV : 00690 NAKS/HAKC : 2.5 - 5.0 mm
Industria	Civil Construction Energy Industrial and General Fabrication Light Fabrication Marine and Offshore Fabbricazione industriale e generale Marina e offshore Costruzioni civili Energia Fabbricazioni leggere

Corrente di saldatura	DC+(-)
Idrogeno diffusibile	< 4.0 ml/100g (< 3 for most of the batches)
Tipo di lega	Carbon Manganese
Tipo di rivestimento	Basic covering

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
ISO			
Come saldato	475 MPa	565 MPa	29 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
AWS		
Come saldato	-30 °C	130 J
ISO		
Come saldato	-40 °C	115 J
Come saldato	-30 °C	130 J

analisi tipica del deposito		
C	Mn	Si
0.06	1.1	0.5

	<p>un marchio di</p> <p>Power and Precision with Li.Bo. Always.</p> <p>www.libo.it/industrial</p>
--	---



OK 48.00

Dati deposito						
Diametro	Amp	Volt	Efficienza (%)	Numero di elettrodi/kg di metallo saldato	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Tasso di deposito al 90% I max
1.6 x 300.0 mm	30-55 A	24 V	59 %	192	50 sec	0.38 kg/h
2.0 x 300.0 mm	55-80 A	22 V	65 %	125	45 sec	0.63 kg/h
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	24 V	67 %	65	57 sec	0.96 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-140 A	23 V	70 %	42	68 sec	1.24 kg/h
3.2 x 450.0 mm	90-140 A	23 V	73 %	31	85 sec	1.33 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-190 A	24 V	70 %	29	75 sec	1.63 kg/h
4.0 x 450.0 mm	120-190 A	24 V	71 %	22	92 sec	1.76 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	24 V	75 %	13	99 sec	2.61 kg/h
6.0 x 450.0 mm	220-340 A	26 V	80 %	9	97 sec	3.88 kg/h
7.0 x 450.0 mm	280-410 A	27 V	79 %	7.0	104 sec	4.83 kg/h

